

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hermès Cut



MOUVEMENT

Mouvement de manufacture Hermès H1912
Mécanique à remontage automatique, fabriqué en Suisse
Platine finition perlée et colimaçonnée, ponts et masse oscillante satinés, semis de H
Réserve de marche : 50 heures en moyenne
Fonctions : Heure, minute, seconde

BOÎTIER

Forme/Dimensions : « Cercle dans un rond », 36 mm, entrecorne de 11 mm
Matière : Boîtier en acier satiné circulaire et fuseaux polis, lunette en acier sertie de 56 diamants (0,834 ct)
Couronne : Couronne à 1 h 30 et H laqué orange
Glace : Glace et fond saphir antireflet
Étanchéité : 10 bar

CADRAN

Argenté opalin
Chiffres arabes en applique en PVD gris garni de Super-LumiNova®
Décor de minuterie azuré argenté
Minuterie décalquée gris et orange
Aiguilles bâton polies rhodiées, garnies de Super-LumiNova®

BRACELET

Système interchangeable
Bracelet en acier satiné et poli
Fermoir papillon en acier satiné et poussoirs polis
Bracelet en caoutchouc blanc, orange, gris perle, gris étain, glycine, vert criquet, bleu jean et capucine
Boucle ardillon en acier satiné 6 h-12 h et faces verticales polies, 17 mm