

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Hermès Cut



### MOUVEMENT

Mouvement de manufacture Hermès H1912  
Mécanique à remontage automatique, fabriqué en Suisse  
Platine finition perlée et colimaçonée, ponts et masse oscillante satinés, semis de H  
Réserve de marche : 50 heures en moyenne  
Fonctions : Heure, minute, seconde

### BOÎTIER

Forme/Dimensions : « Cercle dans un rond », 36 mm, entrecorne de 11 mm  
Matière : Boîtier en acier satiné circulaire et fuseaux polis, lunette en acier sertie de 56 diamants (0,834 ct)  
Couronne : Couronne à 1 h 30 et H laqué orange  
Glace : Glace et fond saphir antireflet  
Étanchéité : 10 bar

### CADRAN

Argenté opalin  
Chiffres arabes en applique en PVD gris garni de Super-LumiNova®  
Décor de minuterie azuré argenté  
Minuterie décalquée gris et orange  
Aiguilles bâton polies rhodiées, garnies de Super-LumiNova®

### BRACELET

Système interchangeable  
Bracelet en acier satiné et poli  
Fermoir papillon en acier satiné et poussoirs polis  
Bracelet en caoutchouc blanc, orange, gris perle, gris étain, glycine, vert criquet, bleu jean et capucine  
Boucle ardillon en acier satiné 6 h-12 h et faces verticales polies, 17 mm